



# FICHA TÉCNICA

## Spray galvanizado en frío al 96%

Rev. 22/09/2023



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rex Spray galvanizado en frío al 96% de zinc, es un imprimante utilizado para la protección anticorrosiva activa de superficies metálicas, de secado rápido y con una excelente adhesión y resistencia al agua salada. Tiene acabado mate y acepta pintura después del curado.

Este producto es adecuado para la reparación y recubrimiento de varios tipos de metales, tanto en interior como exterior, soportando temperaturas de hasta 120 °C. Puede ser utilizado en la pintura de carrocerías, para retocar estructuras galvanizadas en caliente; y para revestir soldadura y taladros.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Según se suministró - probado a 23 °C ± 2 °C, RH50%

± 5%:

- Apariencia (visual): Gris mate
- Olor: Característico
- Secado al tacto: 10 -15 min.
- Tiempo de almacenamiento: 36 meses
- Temperatura de almacenamiento: +15°C a 25°C
- Resistencia a la T°: 120°C

### BENEFICIOS

- Protección anticorrosiva
- Durabilidad
- Versatilidad
- Fácil aplicación
- Secado rápido
- Alta adherencia
- Resistente a la abrasión
- Bajo contenido de VOC
- Multiuso
- Resistente

### MODO DE USO

1. Limpie y seque la superficie a tratar, asegurando así el contacto directo del spray con el acero o el revestimiento galvanizado. En caso de haber óxido, remuévalo con un cepillo metálico.
2. Agite bien el aerosol durante 2 minutos para asegurar que el producto se mezcle uniformemente. Hágalo también a menudo durante el uso.
3. Rocíe rex spray galvanizado en frío al 96% de zinc a una distancia de entre 15 y 30 cm de la superficie. Se recomienda realizar 2 capas finas con una intermitencia de 15 minutos.
4. Al finalizar, invierta el spray y pulverice hasta que sólo salga gas, para así limpiar la válvula.
5. Deje secar por 12 horas en un ambiente limpio y ventilado.

\*Aplique primero el spray en una pequeña área a modo de prueba, para confirmar la exactitud del color.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpia, libre de grasa y sellante/pegamento antiguo. Enmascara la superficie lisa para simplificar la limpieza. Si es necesario limpiar la superficie con acetona.



# FICHA TÉCNICA

## Spray galvanizado en frío al 96%

Rev. 22/09/2023

### ALMECENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Mantener en el envase original en posición vertical, alejado de fuentes de calor, a la sombra y a una temperatura menor a 45 °C. Almacenar en un área limpia, seca y bien ventilada.

No almacenar cerca de alimentos, bebidas o medicamentos.

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

En las condiciones previamente descritas y con su envase sellado, rex spray galvanizado en frío al 96% de zinc, tiene una duración de 36 meses a partir de su fecha de elaboración.

### FORMATO DISPONIBLE



**Spray Galvanizado en frío al 96% de zinc**

400 ml

30048

### RESTRICCIONES

Para información de seguridad, lea atentamente la hoja de seguridad.

Copyright, Rex Adhesivos SpA. Todos los derechos reservados. Se permite la copia y / o descarga de esta información con el fin de utilizar correctamente los productos de Rex adhesivos siempre que: (1) la información se copie en su totalidad sin cambios a menos que se obtenga un acuerdo previo por escrito de Rex adhesivos, y (2) ni la copia ni el original se revende o distribuye de otro modo con la intención de obtener ganancias al respecto.

Los datos aquí contenidos se proporcionan solo con fines informativos y se consideran confiables. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control.

Rex Adhesivos SpA rechaza específicamente todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización o adecuación para un propósito particular, que surjan de la venta o el uso de Rex Adhesivos.